



Ihr zuverlässiger Partner,
wenn es um **Tore** geht!



Thermo-Sectionaltor

Beratung – Fertigung – Montage | Alles aus einer Hand

QUALITÄT BIS INS DETAIL

PROFESSIONELLE BERATUNG

INDIVIDUELLE FERTIGUNG

FACHGERECHTE MONTAGE

Das ITB Thermo-Sectionaltor zeichnet sich sowohl durch ansprechendes Design sowie durchdachte Technik und Funktionalität aus. Das Paneel des Thermo-Sectionaltors hat einen Kern, der aus einem 40 oder 80 mm starken PU-Schaum besteht und thermisch getrennt ist. Zu den Paneelen wurden thermisch getrennte Aluminium-Profile entwickelt, die zum Bau von Rahmen-Sprossen-Konstruktionen allen architektonischen und gestalterischen Kundenwünschen in Form von Verglasungen und Torfüllungen nachkommen. Aufgrund der durchgängig thermischen Trennung ist eine optimale Energieeinsparung möglich und die Toranlage wird allen Anforderungen hinsichtlich eines modernen und energetisch optimierten Hochbaus gerecht.

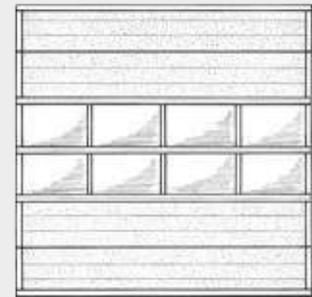
Typ 50 G & Typ 80 G Torblatt geschlossen

Aus einzelnen Sectionen in 500 und/oder 610 mm Höhe, 40 mm oder 80 mm stark, Stahl verzinkt und kunststoffbeschichtet, mit speziellem PU-Schaum gefüllt. Farben und Torblattoberflächen nach ITB Standard.



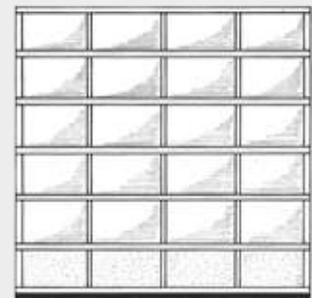
Typ 65 & 85 Torblatt teilverglast

Aus einzelnen Sectionen in 500 und/oder 610 mm Höhe, 40 mm oder 80 mm stark, Stahl verzinkt und kunststoffbeschichtet, mit speziellem PU-Schaum gefüllt. Farben und Torblattoberflächen nach ITB Standard. Einbau von verglasten Sectionen aus speziellen Aluminium-Rahmenkonstruktionen mit thermischer Trennlage mit unsichtbar verschraubten Sprossenverbindungen.



Typ 66 & 86 Torblatt aus Alu-Rahmen thermisch getrennt

Alle Sectionen aus thermisch getrennter Aluminium-Rahmenkonstruktion, naturfarben eloxiert mit geschraubten Sprossenverbindungen. Die Sectionen sind je nach Torart mit Kunststoff-Doppel- oder Dreifachverglasung oder mit 2-schaligen Iso-Einlagen mit Dämmkern gefüllt.



Um technisch sowie architektonisch allen Anforderungen gerecht zu werden, bieten wir das ITB-Thermo-Sectionaltor in zwei Ausführungen an. Das 80 mm starke Sectionaltor ist durch den hohen Dämmwert der Paneele von 0,24 W/m²K bestens für den Einsatz in Kühlanlagen, als auch für den Einbau in landwirtschaftliche Lagerhallen oder temperatursensible Bereiche geeignet. Die 40 mm starken Sectionaltore Typ 65 und 66 sind als Ableger des Standard-Sectionaltors für sämtliche Anwendungen im modernen Hochbau, bei welchem erhöhter Wert auf Energieeffizienz gelegt wird, geeignet.

Ihr Tor nach Wunsch

Als Spezialist für Sondertore stehen Ihnen die Profis von ITB natürlich auch für spezielle Füllungen und besondere technische Herausforderungen gerne zur Verfügung.



Farbe als Mehrwert

Natürlich sind Farb- beschichtungen in sämtlichen RAL-Tönen möglich.

